

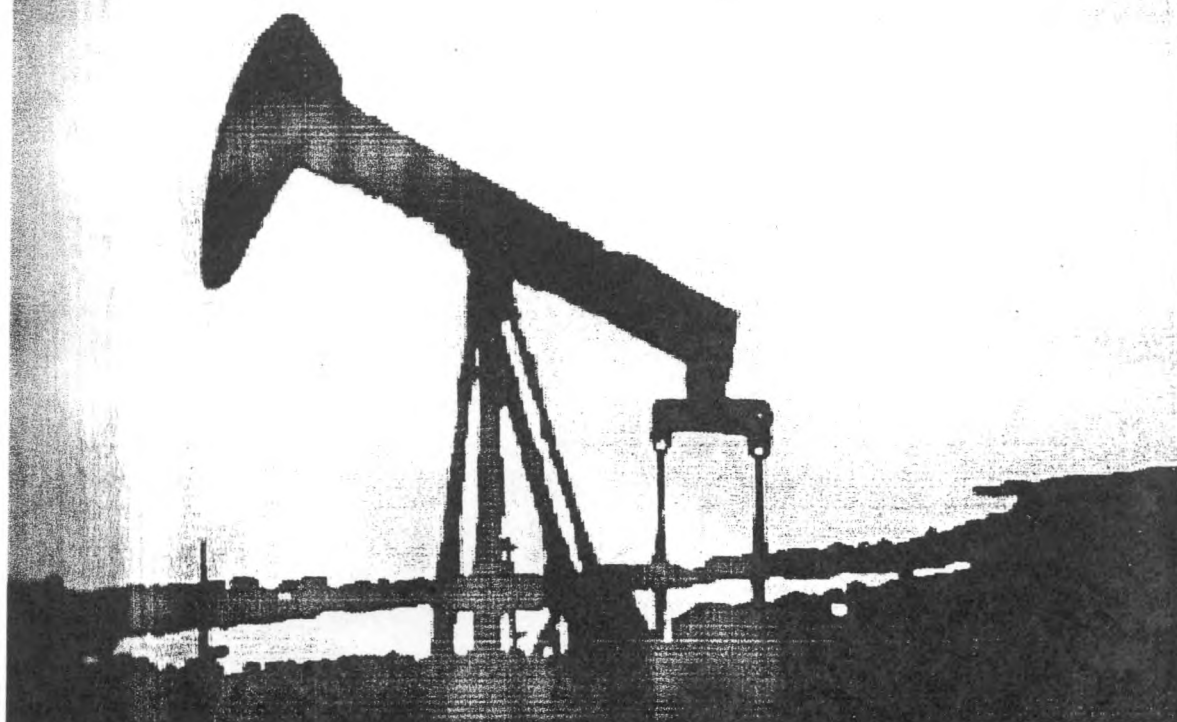


Kazakh National
Technical University
SPE Student Chapter



7th INTERNATIONAL YOUTH
OIL & GAS FORUM

СБОРНИК ТЕЗИСОВ



АЛМАТЫ 2010

4. Р.А. Будкевич. Защита оборудования от коррозии – Альметьевск, 2007. – 56с.
5. Гоник А.А. Коррозия нефтепромыслового оборудования и меры ее предупреждения. – М.: Недра, 1976. – 154с.
6. Гетманский М.Д. Коррозия и защита трубопроводов при транспорте влажного сероводородсодержащего газа - Нефтяное хозяйство, 1984. - с.14-18.
7. Абдуллин И.Г. и др. Коррозионно-механическая стойкость нефтегазовых трубопроводных систем. УФА: Гидрант, 1997. - 177с.
8. Уманский Я.С., Скаков Ю.А., Иванов А.Г., Растворцев Н.М. Кристаллография, рентгенография и электронная микроскопия - М.: Металлургия 1982, 632 с.

-21-

КАЗАХСКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ АЛЬ-ФАРАБИ

Гидропереработка бензиновых фракций полученных из нефти

С.М. Суymbасов.

Н.М. Джелдыбаева.

Ж.К. Каирбеков, д.х.н., проф.

Ж.К. Мылтыкбаева к.х.н.

e-mail: indiko_87@mail.ru

В настоящее время многие страны мира переходят к выпуску автомобильных бензинов, удовлетворяющих стандартам "Евро-3" и "Евро-4". Основным показателем, сдерживающим производство таких бензинов, является содержание серы и ароматических углеводородов (АУ), особенно бензола. По требованиям стандарта "Евро-4" суммарное содержание серы 30мг/кг, АУ не должно превышать 30% об, а содержание бензола - 1% об.

Однако требование современных европейских и мировых стандартов по снижению ароматных углеводородов и бензола при одновременном сохранении высоких показателей по октановому индексу приводят к необходимости внедрения в производство моторных топлив комплекса технологий. Один из вариантов такого комплекса предлагается в НИИ НХТ и М при КазНУ им.Аль-Фараби (лаборатория комплексной переработки углеводородного сырья).