

ISSN 1563-0331
Индекс 75879; 25879

ХАБАРШЫ

Х И М И Я С Е Р И Я С Ы

СЪЕЗД ПО ХИМИИ
ПЯТЫЙ
МЕЖДУНАРОДНЫЙ
БЕРЕМЖАНОВСКИЙ



ВЕСТНИК

С Е Р И Я Х И М И Ч Е С К А Я

АДРЕСЫ

№4 (44)

2008

24

17. А.И. Купчишин, Ж.Т. Ешова, Ж.К. Каирбеков, Ю.А. Рябикин. Влияние электронного облучения на процесс гидрогенизации угля	70
18. А.Т. Батырбаев, С.М. Родивилов, А.Г. Томилов, Б.А. Мырзахметов, Н.Ю. Головченко, З.А. Мансуров. О некоторых аспектах производства неокисленных битумов	75
19. Е.О. Досжанов, Е.К. Онгарбаев, З.А. Мансуров, А.А. Жубанова. Хромато-масс-спектрометрический анализ биodeградации дизельных топлив и углеводородов	79
20. Ж.К.Каирбеков, Е.А.Аубакиров, Б.С.Сманова, В.А.Голодов. Влияние механохимической обработки на выход моторного топлива из угля Куньминского месторождения	84
21. Ж.К.Каирбеков, Е.А.Аубакиров, Б.С.Сманова, В.А.Голодов. Влияние предварительной химической обработки на гидрогенизацию угля Куньминского месторождения	87
22. К.С. Кулажанов, Т.О. Омаркулов, Б.Б. Баяхметова. Селективное гидрирование β - иона в изомер дигидро - β -иона на стационарном 0,5 % Pd/ZnO – катализаторе	90
23. К.С. Кулажанов, Т.О. Омаркулов, Б.Б. Баяхметова, Р.К. Ибрашева. Жидкофазное гидрирование органических соединений на Pd-, Pt - и Rh - чернях в буферном растворе под давлением водорода	93
24. К.С. Кулажанов, Т.О. Омаркулов, Б.Б. Баяхметова, Р.К. Ибрашева. Активность и селективность Rh – черни при гидрировании органических соединений различного строения в условиях повышенного давления водорода	97
25. С.Ш.Абдыгалимова, С.Е.Дюсембаева, К.Х. Токмурзин. О возможностях создания новых технологий. Сообщение I	100
26. Т.П.Ашхмина, С.Е.Дюсембаева, Н.М.Завидова, Д.М.Жиембаева. Пути решения проблемы улучшения качества покрытий и снижения вредного воздействия на окружающую среду хрома (VI)	103
27. Л.И.Плескач, Г.Д. Чиркова. Новый метод оперативного контроля технологии обогащения руд по золоту	107
28. Л.И.Плескач, Г.Д.Чиркова. Гравитационное концентрирование -- новое направление в разработке экспрессных методов анализа минерального сырья	110
29. А.И. Купчишин, Ж.К. Каирбеков, Е.А. Аубакиров, Т.Ш.Досмаил, Ж.К. Мылтыкбаева. Получение углеродных материалов и жидких продуктов путем пиролиза бурых углей	113
30. Ф.Х.Хабибуллин, Ю.Л.Шелудяков, К.А.Жубанов, А.Г.Томилов, С.Т.Гимади. Исследование процесса гидрогенизации хлопкового масла на сплавных стационарных катализаторах	117
31. Х.А. Суербаев, К.М. Шалмагамбетов, Г.М. Абызбекова, Т.М. Сейлханов, Г.Б. Ахметова, Г.Ж. Жаксылыкова, К.С. Каныбетов, Т.К. Туркбенов, Н.О. Аппазов, Ф.М. Канапина. Синтезы на основе оксидов углерода. Синтез лекарственных средств карбонилированием изобутилена монооксидом углерода и карбоксилированием оксиаренов щелочными солями этилугольной кислоты	121
32. Е.А. Акказин, Е.К. Онгарбаев, З.А. Мансуров. Ауыр мұнай қалдықтарының тотығу процесіне күкірттің әсерін зерттеу	125
33. С.Н. Меркурьева, Б.К. Касенов, Е.С. Мустафин, Ш.Б. Касенова, С.Т. Едилбаева, Ж.И. Сагинтаева, М.А. Акубаева, Р.Ш. Еркасов. Синтез. рентгенографическое и термодинамическое исследование манганита $La_2Ca_3Mn_4O_{12}$	130
34. Б.К. Касенов, С.Т. Едилбаева, Ш.Б. Касенова, М.А. Акубаева, С.Ж. Давренбеков, Ж.И. Сагинтаева. Теплоемкость манганитов $LaNa_3Me_3^{II}Mn_4O_{12}$ (Me^{II} —Mg,Sr,Ba) в интервале 173-673K	133
35. А.Б. Баешов, Н.С. Иванов, М.Ж. Журinov. Электрохимическое поведение палладия при поляризации промышленным переменным током в нитритно – хлоридных растворах	136
36. М.В. Красноперова, В.В. Черных, Б.Д. Буркитбаева, М.Ж. Турмуханова. Ингибирование сероводородной коррозии стали гетероциклическими азотсодержащими соединениями	139
37. Д.Б. Якупова, С.С. Сатаева, Ж.Т. Нуртаева. Токсичные металлы – один из показателей мониторинга озер Западно-Казахстанской области	143
38. Р.К. Нурбаева, Г.В. Курбангалиева, А.Т. Сарсекова, С.Р. Конуспаев. Получение высших линейных олефинов крекингом парафина	146
39. Ж.К. Каирбеков, Е.А. Аубакиров, Ж.К. Мылтыкбаева, Б. Муқанов. Озонлиз в переработке угля	149
40. Ж.К. Каирбеков, Е.А. Аубакиров, Ж.К. Мылтыкбаева, М.З. Есеналиева. Направления повышения качества жидких продуктов процесса гидрогенизации	152
41. Г.Е.Саленова, С.С.Досмагамбетова, А.К.Ташенов. Влияние меди, железа и свинца на дномно-досорбционное определение цинка	155
42. Г.Т.Балабанова, Р.Н.Матакова, Ж.Т.Кенжетханова. Исследование процессов разряда образования кальция на твердотельном графитовом электроде	159
43. М.К.Жаманбаева, М.У.Абилова, А.М.Шадидбаева. $^{60}Co(II)$ – атом қалыңдығы ^{60}Co шпириттің жүзешісінің қолмекеніне тұзды процесін зерттеу	162
44. К. Досмуов, Г.Г. Жексенбаева. Термическая турбулентность парового катализатора паралла метал және пробан бутаныңи өсілік тегілуі	166
45. Г.М.Махагова, Н.А.Закарини, Г.Г.Нозкова, А.А.Шановтов, В.П.Средяков. Селективный Al-монтажи ролити на основе Fe-ферромагнетит активностью в реакцию кремния с сероводородом сырья	170
46. А.Б.Башов, Г.Ж.Ковтунев. Исследование электрохимического взаимодействия вранца в растворе серной кислоты катодом с цинком и медью как потенциальноанодных металлов в анодных крилах	174
47. Ш.Е.Махамбетов, М.У.Абилова, А.М.Шадидбаева, А.А.Аманжол. Рентген (H ⁺ X ⁺) 2,2'-ципритидини қолмекеніне тұзды спектрофотометрия әдісімен зерттеу	178
48. М.К.Жаманбаева. $^{60}Co(II)$ – атом қалыңдығы ^{60}Co шпириттің жүзешісінің қолмекеніне тұзды процесін зерттеу	183

Литература

1. Ю.Ф.Патраков., С.А. Семенова., О.Н. Федяева., О.А. Влияние озонирования на процесс термического растворения в тетралине витринитов углей Кузбасса // Химия твердого топлива 2004- №2- С.12-18.
2. С.А. Семенова., Ю.Ф.Патраков. изменение химического состава петрографических компонентов углей Кузбасса при озонировании // Химия твердого топлива 2004- № 5 – С.75-80.
3. В.В.Лунин., В.К. Фрунцозов., Н.М. Лихтерова. Обессеривание и деметаллизация тяжелых фракций нефти путем озонлиза и радиоллиза // Нефтехимия 2002- № 3. С. 195-202.

КӨМІРДІ ӨНДЕУДЕГІ ОЗОНДАУ ПРОЦЕСІ

Ж.К. Қайырбеков, Е.А. Әубәкіров, Ж.К. Мылтықбаева, Б. Муқанов

Төменгі температурада Қаражыра кен орны көмірін озонмен өңдеудің оны гидрогендеу процесіндегі реакциялық қабілеттілігі мен құрылымдық сипаттамаларына әсері зерттелді.

OZONOLIZ IN CONVERSION OF COAL

Zh.K. Kairbekov, E.A. Aubakirov, Zh.K. Myltykbaeva, B. Mukanov

Influences of Karazhyrinsk coal processing by ozone under low temperature on its structured features and reactionary ability in hydrogenation process was studied.

УДК 541.128

НАПРАВЛЕНИЯ ПОВЫШЕНИЯ КАЧЕСТВА ЖИДКИХ ПРОДУКТОВ ПРОЦЕССА ГИДРОГЕНИЗАЦИИ

Ж.К. Каирбеков, Е.А. Аубакиров, Ж.К. Мылтықбаева, М.З. Есеналиева

Казахский национальный университет имени аль-Фараби, г. Алматы

Проведены исследования по совершенствованию технологии гидрогенизации угольных дистиллятов для получения экологически чистого топлива путем гидрирования бензиновой фракции на основе никель скелетных катализаторов. Показано, что нанесение Мо-Гу комплексов определенного состава на поверхность Ni-Re приводит к существенному повышению активности и селективности скелетного никелевого катализатора в реакциях гидрообессеривания, гидроизомеризации и гидрокрекинга бензиновой фракции угольного дистиллята.

Несмотря на значительные отличия продуктов ожижения угля от нефти, предполагается, что при их переработке в высококачественное топливо будет использоваться традиционно применяемые в нефтепереработке методы – гидроочистка, гидрокрекинг, риформинг и т.д. /1/. В последние годы в соответствии с европейскими стандартами к товарным моторным топливам предъявляются следующие требования: содержание в них бензола не должно превышать 1 масс. %, серы – 0,05 масс. %, олефинов – 20 масс. %, полициклических ароматических углеводородов – 11 масс. % /2/.

Целью исследования является подбор оптимального катализатора и условий проведения гидрогенизационной переработки бензиновой фракции синтетической нефти из угля месторождения «Каражыра». Бензины, полученные гидрогенизацией угля, прошли гидроочистку в мягких условиях на Ni-Re и нанесенных на него Мо- гуматных, Со-гуматных комплексных катализаторах (Ni-Re/Мо-Гу).

Как видно из таблицы 1, на 5 % Мо-Гу/Ni-Re катализаторе значительно уменьшаются значение плотности и показателя преломления прогидрированного дистиллята. После гидроочистки бензиновой фракции полученных из дистиллятов угля содержание серы составляет 0.023 мас. % по сравнению с 0.08 в исходном сырье. Жидкие продукты полученные при первичной переработке угля подвергались хроматографическому исследованию на хроматографе Цвет-530 с пламенно ионизационным детектором (таблица 2).