

ХАБАРШЫ

Х И М И Я С Е Р И Я С Ы

ПЯТЫЙ
МЕЖДУНАРОДНЫЙ
СЪЕЗД ПО ХИМИИ



БЕРЕМЖАНОВСКИЙ

ВЕСТНИК

С Е Р И Я Х И М И Ч Е С К А Я

АЛМАТЫ

№4 (44)

2018

17. А.И. Купчишин, Ж.Т. Ешова, Ж.К. Каирбеков, Ю.А. Рябикин. Влияние электронного облучения на процесс гидрогенизации угля	70
18. А.Т. Батырбаев, С.М. Родивилов, А.Г. Томилов, Б.А. Мырзахметов, Н.Ю. Головченко, З.А. Мансуров. О некоторых аспектах производства неокисленных битумов	75
19. Е.О. Досжанов, Е.К. Онгарбаев, З.А. Мансуров, А.А. Жубанова. Хромато-масс-спектрометрический анализ биodeградации дизельных топлив и углеводородов	79
20. Ж.К.Каирбеков, Е.А.Аубакиров, Б.С.Сманова, В.А.Голодов. Влияние механохимической обработки на выход моторного топлива из угля Куньминского месторождения	84
21. Ж.К.Каирбеков, Е.А.Аубакиров, Б.С.Сманова, В.А.Голодов. Влияние предварительной химической обработки на гидрогенизацию угля Куньминского месторождения	87
22. К.С. Кулажанов, Т.О. Омаркулов, Б.Б. Баяхметова. Селективное гидрирование β - иона в изомер дигидро - β -иона на стационарном 0,5 % Pd/ZnO – катализаторе	90
23. К.С. Кулажанов, Т.О. Омаркулов, Б.Б. Баяхметова, Р.К. Ибрашева. Жидкофазное гидрирование органических соединений на Pd-, Pt - и Rh - чернях в буферном растворе под давлением водорода	93
24. К.С. Кулажанов, Т.О. Омаркулов, Б.Б. Баяхметова, Р.К. Ибрашева. Активность и селективность Rh – черни при гидрировании органических соединений различного строения в условиях повышенного давления водорода	97
25. С.Ш.Абдыгалимова, С.Е.Дюсембаева, К.Х. Токмурзин. О возможностях создания новых технологий. Сообщение I	100
26. Т.П.Ашихмина, С.Е.Дюсембаева, Н.М.Завидова, Д.М.Жиембаева. Пути решения проблемы улучшения качества покрытий и снижения вредного воздействия на окружающую среду хрома (VI)	103
27. Л.И.Плескач, Г.Д. Чиркова. Новый метод оперативного контроля технологии обогащения руд по золоту	107
28. Л.И.Плескач, Г.Д.Чиркова. Гравитационное концентрирование -- новое направление в разработке экспрессных методов анализа минерального сырья	110
29. А.И. Купчишин, Ж.К. Каирбеков, Е.А. Аубакиров, Т.Ш.Досмаил, Ж.К. Мылтыкбаева. Получение углеродных материалов и жидких продуктов путем пиролиза бурых углей	113
30. Ф.Х.Хабибуллин, Ю.Л.Шелудяков, К.А.Жубанов, А.Г.Томилов, С.Т.Гимади. Исследование процесса гидрогенизации хлопкового масла на сплавных стационарных катализаторах	117
31. Х.А. Суербаев, К.М. Шалмагамбетов, Г.М. Абызбекова, Т.М. Сейлханов, Г.Б. Ахметова, Г.Ж. Жаксылыкова, К.С. Каныбетов, Т.К. Туркбенов, Н.О. Аппазов, Ф.М. Канапиева. Синтезы на основе оксидов углерода. Синтез лекарственных средств карбонилированием изобутилена монооксидом углерода и карбоксилированием оксиаренов щелочными солями этилугольной кислоты	121
32. Е.А. Акказин, Е.К. Онгарбаев, З.А. Мансуров. Ауыр мұнай қалдыктарының тотығу процесіне күкірттің әсерін зерттеу	125
33. С.Н. Меркурьева, Б.К. Касенов, Е.С. Мустафин, Ш.Б. Касенова, С.Т. Едильбаева, Ж.И. Сагинтаева, М.А. Акубаева, Р.Ш. Еркасов. Синтез, рентгенографическое и термодинамическое исследование манганита $\text{La}_2\text{Ca}_3\text{Mn}_4\text{O}_{12}$	130
34. Б.К. Касенов, С.Т. Едильбаева, Ш.Б. Касенова, М.А. Акубаева, С.Ж. Давренбеков, Ж.И. Сагинтаева. Теплоемкость манганитов $\text{LaNa}_3\text{Me}_3^{II}\text{Mn}_4\text{O}_{12}$ (Me^{II} – Mg, Sr, Ba) в интервале 173-673K	133
35. А.Б. Баешов, Н.С. Иванов, М.Ж. Журинов. Электрохимическое поведение палладия при поляризации промышленным переменным током в нитритно – хлоридных растворах	136
36. М.В. Красноперова, В.В. Черных, Б.Д. Буркитбаева, М.Ж. Турмуханова. Ингибирование сероводородной коррозии стали гетероциклическими азотсодержащими соединениями	139
37. Д.Б. Якупова, С.С. Сатаева, Ж.Т. Нуртаева. Токсичные металлы – один из показателей мониторинга озер Западно-Казахстанской области	143
38. Р.К. Нурбаева, Г.В. Курбангалиева, А.Т. Сарсекова, С.Р. Конуспаев. Получение высших линейных олефинов крекингом парафина	146
39. Ж.К. Каирбеков, Е.А. Аубакиров, Ж.К. Мылтыкбаева, Б. Муқанов. Озонлиз в переработке угля –	149
40. Ж.К. Каирбеков, Е.А. Аубакиров, Ж.К. Мылтыкбаева, М.З. Есеналиева. Направления повышения качества жидких продуктов процесса гидрогенизации	152
41. Г.Е.Саленова, С.С.Досмагамбетова, А.К.Ташенов. Влияние меди, железа и свинца на атомно-диффузионное определение никеля	155
42. Г.Т.Балабанова, Р.Н.Матакова, Ж.Т.Кенжетханова. Исследование процессов разряда окислительными катионами на твердотелом графитовом электроде	159
43. М.К.Жаманбаева, М.У.Абилова, А.М.Шаддыбаева. Zn (II) – амина комплексы. Селективное ингибирование жидкофазной комплексообразующей реакции цинка	162
44. К. Тосунов, Г.Г. Жексенбаева. Термическая дегидратация поливинилхлорида в атмосфере паров воды металлов при повышенном давлении	166
45. Г.М.Махатова, Н.А.Закарин, Г.Г.Полкова, А.А.Шаддыбаева, В.В.Степанов, В.В.Степанов. Механизм разложения на основе Fe – ферромагнитного катализатора в реакциях окисления углеводородного сырья	170
46. А.Б.Басинов, Г.Ж.Ковылина. Исследование электрохимических процессов в водных растворах серной кислоты катодом с центрированными как потенциостатическими, так и амперостатическими крышками	174
47. Г.М.Махатова, М.У.Абилова, А.М.Шаддыбаева, А.Т.Аманжол. Периллин (IV – A) 2,2'-дипиридилли и комплексы с ним с электрофотометрическим анализом	178
48. М.К.Жаманбаева. Zn (II) – амина комплексы. Селективное ингибирование жидкофазной комплексообразующей реакции цинка	183

Синтезированные с достаточно высоким выходом методами термического и каталитического крекинга α -олефины состава C_6 - C_{18} , будут использованы нами для синтеза поли- α -олефиновых и алкилбензольных моторных масел.

Литература

1. Ходжемиров В.А., Иванов В.И. Олигомеры олефинов в качестве компонентов смазочных масел // ХТТМ. 1982. № 4. С. 41–44.
2. Агаева М.А., Исмаилов Н.Д., Гамидова Д.Ш. Синтетические полиолефиновые масла // ХТТМ. 1983. № 5. С. 41–44.
3. Цветков О.Н., Школьников В.М., Богданов Ш.К. Смазочные масла на основе поли- α -олефинов // ХТТМ. 1982. № 10. С. 42–54.
4. Арсланов М.Г., Лашхи В.Г., Чечеткин В.В. Производство и применение синтетических и полусинтетических моторных масел за рубежом. // ХТТМ. 1984. № 4. С. 43–44.
5. Цветков О.Н., Титкова И.А. Синтетические смазочные масла // Нефтепереработка и нефтехимия. 1984. № 2. С. 42.

ҰЗЫН ТІЗБЕКТІ ОЛЕФИНДЕРДІ ПАРАФИННЕН КРЕКИНГІЛЕУ АРҚЫЛЫ АЛУ

Р. К. Нурбаева, Ә. Т. Сәрсекова, Г. В. Құрбанғалиева, С.Р. Конуспаев

Техникалы қатты парафиндерден термиялық және каталикалық крекинг арқылы α -олефиндерді алу әдісі көрсетілген. Жергілікті табиғи Шанқанай цеолитінен крекинг катализаторлары дайындалды.

SYNTHESIS OF LONG-CHAIN OLEFINS by CRACKING OF PARAFFIN

R. K. Nurbayeva, G. V. Kurbangaliyeva, A. T. Sarsekova, S. R. Konuspayev

Thermal and catalytic cracking processes of paraffins for producing of liquid linear α -olefines have been investigated. Catalysts of cracking on base of nature zeolites was obtained.

УДК 541.128

ОЗОНОЛИЗ В ПЕРЕРАБОТКЕ УГЛЯ

Ж.К. Каирбеков, Е.А. Аубакиров, Ж.К. Мылтыкбаева, Б. Муканов

Казахский Национальный университет имени аль-Фараби, г. Алматы

Изучены влияние обработки озоном Каражыринского угля при невысоких температурах на его структурные характеристики и реакционную способность в процессах гидрогенизации.

Поиск методов интенсификации процессов термохимической переработки твердых горючих ископаемых – одно из приоритетных направлений развития современной углехимии. Селективно преобразуя состав органической массы угля (ОМУ), можно способствовать протеканию деструктивных превращений угольных веществ в более мягких условиях, изменяя тем самым как глубину и скорость процесса, так и состав образующихся жидких и газообразных продуктов [1, 2].

Особый интерес в этой связи вызывает озонирование углей. Озон способен взаимодействовать не только с функциональными группами ОМУ, но и с поликонденсированными ароматическими фрагментами структуры с образованием озонидов, легко разрушающихся при повышении температуры.

Целью настоящей работы является изучение влияния обработки озоном Каражыринского угля при невысоких температурах на некоторые его структурные характеристики и реакционную способность в процессах гидрогенизации.

Озонирование угля проводили на лабораторных установках с барботажным или проточным реакторами. Установка барботажного типа включала традиционный стеклянный реактор-барботер, в